

# Datenblatt

## ZinnBlei

### Grundlagen

ZinnBlei eignet sich hauptsächlich für die Beschichtung von Teilen die gelötet werden müssen. Die Lötbarkeit kann durch Zwischenschichten aus Kupfer oder Nickel stark verbessert werden. ZinnBlei Schichten weisen keine Whisker-Bildung auf.

**WICHTIG!** Ab 1. Juli 2006 ist die Verwendung von Blei in elektrischen oder elektronischen Geräten in der EU gemäss RL 2002/95/EG, Artikel 4, nicht mehr zugelassen (RoHS).

**Kann in vielen Fällen 1:1 durch unser RoHS konformes, whiskerarmes Reinzinn ersetzt werden. Nachfragen!**

### Technische Daten

Härte – Vickers	Spezif. Elektr. Widerstand	Schmelzpunkt
41.2 Kp/mm <sup>2</sup>	0.115 Ω bei 0°C	232°C

### Vorbehandlung - Nachbehandlungen

-

### Normen und empfohlene Schichtdicken in µm

Beanspruchungsklasse Norm / Grundmaterial <sup>1)</sup>	4		3		2		1	
	Fe	Cu	Fe	Cu	Fe	Cu	Fe	Cu
DIN 50965	30	30	20	15	12	8	4	4
ASTM B 545-85	30	30	20	15	10	8	5	5
BS 1872	30	30	20	16	10	8	5	4
ISO 2093	30	30	20	15	12	8	4	4
<b>Kopp-Standard</b>					<b>12</b>	<b>8</b>		

<sup>1)</sup> Cu steht auch für Kupferlegierungen wie Messing oder Bronze.

### Qualitätsprüfungen - mit Protokoll

Prüfungen	Prüfnorm	Prüfplan <sup>2)</sup>
Schichtdicke	DIN 50982 Teil 1-3	E 2.5
Lötbarkeit	DIN 32506 Teil 3	E 6.5
Haftung	EN ISO 2819 2.4/2.9	E 6.5
Kondenswasserklimatetest	DIN 50017	E 6.5
Korrosionsprüfung	DIN 50021-SS	E 6.5

<sup>2)</sup> Prüfplan AQL basiert, jedoch auf 0-Fehler pro Stichprobe ausgelegt.



Wir sind Partner:  
**virtuellefabrik.ch**

Wir sind Mitglied:  
**SWISSGALVANIC**  
VERBAND GALVANOBEREITRE DER SCHWEIZ