

# Datenblatt



# Nickel

## Grundlagen

Nickel dient meist als leichter Korrosionsschutz für Buntmetalle. Nickel ist lötlbar. Nickel-Schichten sind leicht magnetisch, dies dann im Relais-Bau grosse Vor- und Nachteile haben.

## Technische Daten

Härte – Vickers	Spezif. Elektr. Widerstand	Schmelzpunkt
450-600 Kp/mm <sup>2</sup>	0.030-0.080 Ω bei 0°C	1455°C

## Vorbehandlung - Nachbehandlungen

Für optische Zwecke kann das Grundmaterial geschliffen/poliert werden (Hängeware). Externer Prozess. Für einen besseren Korrosionsschutz und für eine dübtilere Gesamtschichtdicke kann eine Unterkupferung sinnvoll sein. Schichtspez.: Cu/Ni

## Normen und empfohlene Schichtdicken in µm

Beanspruchungsklasse	3		2		1		0	
	Fe	Cu	Fe	Cu	Fe	Cu	Fe	Cu
Grundmaterial <sup>1)</sup>								
Norm DIN 50968	30	20	20	10	10	5	5	3
Kopp-Standard	30	20	20	10	10	5	5	3

<sup>1)</sup> Cu steht auch für Kupferlegierungen wie Messing oder Bronze.

## Qualitätsprüfungen - mit Protokoll

Prüfungen	Prüfnorm	Prüfplan <sup>2)</sup>
Schichtdicke	DIN 50982 Teil 1-3	E 2.5
Lötbarkeit	DIN 32506 Teil 3	E 6.5
Haftung	EN ISO 2819 2.4/2.9	E 6.5

<sup>2)</sup> Prüfplan AQL basiert, jedoch auf 0-Fehler pro Stichprobe ausgelegt.

